

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Белгородский Валерий Савельевич
Должность: Ректор
Дата подписания: 20.06.2025 11:30:00
Уникальный программный ключ:
8df276ee93e17c18e7bee9e7cad2d0ed9ab82473

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА. НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКАЯ РАБОТА

Уровень образования	бакалавриат
Направление подготовки	29.03.01 Технология изделий легкой промышленности
Профиль	Сервис технологического оборудования
Срок освоения образовательной программы по очной форме обучения	4 года
Форма обучения	очная

1.1. Способы проведения практики
- выездная.

1.2. Сроки, форма проведения и продолжительность практики

семестр	форма проведения практики	продолжительность практики
восьмой	непрерывно (выделяется один период)	4 недели

1.3. Место проведения практики

- в профильных организациях/предприятиях, деятельность которых соответствует профилю образовательной программы в соответствии с договорами о практической подготовке;

- в структурном подразделении университета, предназначенном для проведения практической подготовки: кафедра «Технологические машины и мехатронные системы».

При необходимости рабочая программа практики может быть адаптирована для условий проведения практики в дистанционном формате.

1.4. Форма промежуточной аттестации
восьмой семестр – зачет с оценкой.

1.5. Место практики в структуре ОПОП
«Производственная практика. Научно-исследовательская работа» относится к части, формируемой участниками образовательных отношений.

1.6. Цель «Производственной практики. Научно-исследовательской работы»:

- закрепление теоретических знаний, профессиональных умений, полученных в результате изученных дисциплин;

- закрепление навыков работы с научной литературой, методическими и нормативными документами, документацией предприятий (организаций), изучение отечественного и зарубежного опыта в области функционирования технологических машин и оборудования;

- изучение конкретных вопросов проектирования и использования технологического оборудования в производствах легкой промышленности;

- сбор материала для самостоятельного выполнения выпускной квалификационной работы;

Задачи «Производственной практики. Научно-исследовательской работы»:

- закрепление полученных в вузе знаний и навыков и их применение при решении конкретных практических задач;

- изучение конкретных технологических машин, процессов и оборудования, связанных с темой выпускной квалификационной работы;
- изучение системы управления качеством продукции, технико-экономических показателей, мероприятий по технике безопасности и охране окружающей среды;
- сбор материалов для выполнения выпускной квалификационной работы.

Формируемые компетенции, индикаторы достижения компетенций

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции	Планируемые результаты обучения при прохождении практики
ПК-1 Способен применять методы контроля качества технологических машин и оборудования, проводить анализ причин нарушений их работоспособности и разрабатывать мероприятия по их предупреждению	ИД-ПК-1.1 Применение современных технологий для проведения наладки средств механизации, управляющих средств, осуществление их регламентного	- Освоение методов настройки и обслуживания технологического оборудования. - Проведение регламентных работ в соответствии с технической документацией.
	ИД-ПК-1.2 Выбор современных средств, методов монтажа и наладки для предупреждения причин нарушения работоспособности технологических машин	- Анализ факторов, влияющих на работоспособность оборудования. - Разработка рекомендаций по повышению надежности машин.
	ИД-ПК-1.3 Применение методов и средств диагностики с целью анализа причин нарушения работоспособности технологических машин	- Проведение диагностики оборудования с использованием современных методов. - Составление отчетов по выявленным неисправностям и предложениям по их устранению.
ПК-3 Способен обеспечивать повышение надежности и применять методы расчета при проектировании деталей, узлов технологического оборудования	ИД-ПК-3.2 Проведение мероприятий по выявлению возможных неисправностей технологического оборудования с целью их устранения и повышения производительности технологического процесса	- Мониторинг работы автоматизированных систем. - Разработка мер по оптимизации эксплуатации оборудования.

ПК-6 Способен использовать современные технологии для контроля за эксплуатацией средств автоматизации и механизации технологических процессов легкой промышленности	ИД-ПК-6.1 Контроль работ по монтажу, испытаниям, наладке и сдаче в эксплуатацию средств автоматизации и механизации технологических процессов легкой промышленности	- Участие в испытаниях и наладке оборудования. - Оценка соответствия монтажных работ техническим требованиям.
	ИД-ПК-6.2 Проверка соответствия разрабатываемых средств автоматизации и механизации технологических процессов современному уровню развития техники и технологии	- Анализ технической документации на соответствие современным стандартам. - Формулирование предложений по модернизации оборудования.
	ИД-ПК-6.3 Определение состава и выбор технических средств, контрольно-измерительных приборов и управляющих систем технологического оборудования легкой промышленности	- Подбор оборудования в соответствии с требованиями технологического процесса. - Проверка корректности работы КИП (контрольно-измерительных приборов) и систем управления.

Общая трудоёмкость «Производственной практики, Научно-исследовательской работы» составляет:

по очной форме обучения –	6	з.е.	192	час.
по очно-заочной форме обучения –	0	з.е.	0	час.
по заочной форме обучения –	0	з.е.	0	час.