

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Белгородский Валерий Савельевич
Должность: Ректор
Дата подписания: 24.06.2024 17:29:24
Уникальный идентификатор документа:
8df276ee93e17c18e7bee9e7cad2d0ed9ab82473

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Цифровые технологии автоматизированного проектирования технологических процессов и оборудования

Бакалавриат

Направление подготовки/Специальность Профиль) Код 15.03.02 Технологические машины и оборудование
Цифровой инжиниринг мехатронных систем

Срок освоения образовательной программы по очной форме обучения 4 года

Форма(-ы) обучения очная

Учебная дисциплина «Цифровые технологии автоматизированного проектирования технологических процессов и оборудования» изучается в восьмом семестре четвертого курса.

Курсовая работа – не предусмотрена

1.1. Форма промежуточной аттестации

Восьмой семестр - Зачет

1.2 Место учебной дисциплины в структуре ОПОП

Учебная дисциплина «Цифровые технологии автоматизированного проектирования технологических процессов и оборудования» относится к вариативной части программы.

1.3 Цели и планируемые результаты обучения по дисциплине

Целью учебной дисциплины «Цифровые технологии автоматизированного проектирования технологических процессов и оборудования» является:

- приобретение знаний, и навыков, позволяющих проектировать технологическое оборудование с применением цифровых технологий, умение проверять техническое состояние и остаточный ресурс технологического оборудования, организовывать профилактический осмотр и текущий ремонт технологических машин и оборудования;

- формирование у бакалавров мотивации к самообразованию за счет активизации самостоятельной познавательной деятельности

- формирование у обучающихся компетенций, установленных образовательной программой в соответствии с ФГОС ВО по данной дисциплине.

Результатом обучения по учебной дисциплине «Цифровые системы проектирования и эксплуатации технологических машин» является овладение обучающимися знаниями, умениями, навыками, цифровыми инструментами и опытом деятельности, характеризующими процесс формирования компетенций и обеспечивающими достижение планируемых результатов освоения учебной дисциплины.

Формируемые компетенции и индикаторы достижения компетенций:

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции
<i>ПК-5 Способен разрабатывать с использованием САD-, САPP-систем технологические процессы изготовления машиностроительных изделий средней сложности</i>	<i>ИД-ПК-5.1 Выбор с применением САD-, САPP-систем вида и методов изготовления исходных заготовок для машиностроительных изделий</i>
	<i>ИД-ПК-5.2 Расчет с применением САD-, САЕ-систем требуемых сил закрепления заготовок и деталей машиностроительных изделий</i>
	<i>ИД-ПК-5.3 Определение эффективности проектируемых технологических процессов изготовления машиностроительных изделий с помощью управляющих систем</i>

Общая трудоёмкость учебной дисциплины по учебному плану составляет:

по очной форме обучения –	3	з.е.	96	час.
---------------------------	---	-------------	----	-------------