|  |
| --- |
| Министерство науки и высшего образования Российской Федерации |
| Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение |
| высшего образования |
| «Российский государственный университет им. А.Н. Косыгина |
| (Технологии. Дизайн. Искусство)» |
|  |
| Институт  | Мехатроники и информационных технологий |
| Кафедра  | Автоматики и промышленной электроники |

|  |
| --- |
| **РАБОЧАЯ ПРОГРАММА****УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ** |
| **Микропроцессорные системы в производствах легкой и текстильной промышленности** |
| Уровень образования  | бакалавриат |
| Направление подготовки | 09.03.01 | Информатика и вычислительная техника |
| Профиль | Автоматизированные системы обработки информации и управления |
| Срок освоения образовательной программы по очной форме обучения | 4 года |
| Форма обучения | очная |

|  |
| --- |
| Рабочая программа учебной дисциплины «Микропроцессорные системы в производствах легкой и текстильной промышленности» основной профессиональной образовательной программы высшего образования, рассмотрена и одобрена на заседании кафедры, протокол № 1 от 24.08.2021 г. |
| Разработчик рабочей программы учебной дисциплины: |
|  | Доцент | С.В. Захаркина |
|  |  |  |
| Заведующий кафедрой: | Д.В. Масанов |

# ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

* + - 1. Учебная дисциплина «Микропроцессорные системы в производствах легкой и текстильной промышленности» изучается в восьмом семестре.
			2. Курсовая работа – не предусмотрена.

## Форма промежуточной аттестации:

|  |  |
| --- | --- |
| Зачет  |  |

## Место учебной дисциплины в структуре ОПОП

* + - 1. Учебная дисциплина «Микропроцессорные системы в производствах легкой и текстильной промышленности» относится к части, формируемой участниками образовательных отношений.
			2. Основой для освоения дисциплины являются результаты обучения по предшествующим дисциплинам:
		- Информационные и коммуникационные технологии в профессиональной деятельности;
		- Программирование;
		- Вычислительная техника;
		- Теоретические основы автоматизированного управления.
			1. Результаты освоения учебной дисциплины в дальнейшем будут использованы выполнении выпускной квалификационной работы.

# ЦЕЛИ И ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ

* + - 1. Целями освоения дисциплины «Микропроцессорные системы в производствах легкой и текстильной промышленности» являются:
		- изучение общих принципов построения, типовых структур и функций систем программно-логического управления технологическими процессами;
		- формирование знаний о стилях и методах программирования программируемых логических контроллеров, управлении производственными процессами с помощью компьютеров через программно-совместимые ПЛК;
		- формирование представления о проектировании автоматизированных систем на базе промышленных контроллеров, а также практических навыков работы в среде стандартизированных пакетов программирования в соответствии с международным стандартом согласно МЭК 61 131-3.
			1. Результатом обучения по учебной дисциплине является овладение обучающимися знаниями, умениями, навыками и опытом деятельности, характеризующими процесс формирования компетенций и обеспечивающими достижение планируемых результатов освоения учебной дисциплины.

## Формируемые компетенции, индикаторы достижения компетенций, соотнесённые с планируемыми результатами обучения по дисциплине:

| **Код и наименование компетенции** | **Код и наименование индикатора****достижения компетенции** | **Планируемые результаты обучения** **по дисциплине** |
| --- | --- | --- |
| ПК-1Способен проводить анализ предметной области, определять требования к информационной системе и возможности их реализации | ИД-ПК-1.3Определение требований к проектируемой информационной системе и возможности их реализации | - способен выполнить технический проект на разработку автоматизированной системы управления на основе программируемых промышленных контроллеров* -демонстрирует навыки технического контроля при эксплуатации программируемых контроллеров;

- знает возможности использования программируемых логических контроллеров для управления технологическим оборудованием, принцип работы и конфигурацию программируемых логических контроллеров |
| ПК-2Способен выполнять работы по проектированию информационной системы, разрабатывать прототипы информационных систем | ИД-ПК-2.2Понимание современных стандартов информационного взаимодействия систем, современных подходов и стандартов автоматизации предприятий и организаций | -осуществляет обмен данными между различным оборудованием в системе автоматического управления;- умеет работать с программируемым контроллером при решении профессиональных задач;* - самостоятельно способен производить диагностику оборудования и выявлять характерные неисправности программируемых контроллеров.
 |

# СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

* + - 1. Общая трудоёмкость учебной дисциплины по учебному плану составляет:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| по очной форме обучения –  | 3 | **з.е.** | 108 | **час.** |

## Структура учебной дисциплины для обучающихся по видам занятий

|  |
| --- |
| **Структура и объем дисциплины** |
| **Объем дисциплины по семестрам** | **форма промежуточной аттестации** | **всего, час** | **Контактная аудиторная работа, час** | **Самостоятельная работа обучающегося, час** |
| **лекции, час** | **практические занятия, час** | **лабораторные занятия, час** | **практическая подготовка, час** | **курсовая работа** | **самостоятельная работа обучающегося, час** | **промежуточная аттестация, час** |
| 8 семестр | Зачет | 108 | 12 |  | 24 |  |   | 72 |  |
| Всего: |  | 108 | 12 |  | 24 |  |   | 72 |  |

## Структура учебной дисциплины для обучающихся по разделам и темам дисциплины: (очная форма обучения)

| **Планируемые (контролируемые) результаты освоения:** **код(ы) формируемой(ых) компетенции(й) и индикаторов достижения компетенций** | **Наименование разделов, тем;****форма(ы) промежуточной аттестации** | **Виды учебной работы** | **Самостоятельная работа, час** | **Виды и формы контрольных мероприятий, обеспечивающие по совокупности текущий контроль успеваемости;****формы промежуточного контроля успеваемости** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Контактная работа** |
| **Лекции, час** | **Практические занятия, час** | **Лабораторные работы, час** | **Практическая подготовка, час** |
|  | **Восьмой семестр** |
| ПК-1:ИД-ПК-1.3ПК-2:ИД-ПК-2.2 | **Раздел I. Программируемые логические контроллеры (ПЛК)** | **4** | **х** | **4** | **х** | **6** | Формы текущего контроля по разделу I:1. устный опрос2. письменный отчет о лабораторной работе3. Тестирование письменное |
| Тема 1.1 Определение ПЛК, принцип его работы | 2 |  |  |  |  |
| Лабораторная работа № 1.1 Настройка связи компьютера с ПЛК |  |  | 2 |  | 2 |
| Лабораторная работа № 1.2 Создание пользовательской функции |  |  | 2 |  | 2 |
| ПК-1:ИД-ПК-1.3ПК-2:ИД-ПК-2.2 | **Раздел II.**  С**тандарт МЭК 61131** | **8** | **х** | **20** | **х** | **20** | Формы текущего контроля по разделу II:1. устный опрос, 2. письменный отчет о лабораторной работе |
| Тема 2.1Данные и переменные | 1 |  |  |  |  |
| Тема 2.2Язык программирования ST | 1 |  |  |  |  |
| Тема 2.3Язык программирования IL | 1 |  |  |  |  |
| Тема 2.4Язык программирования LD | 1 |  |  |  |  |
| Тема 2.5 Языки программирования FBD и CFC | 2 |  |  |  |  |
| Тема 2.6Язык программирования SFC | 2 |  |  |  |  |
| Лабораторная работа № 2.1Разработка программы «Пожарная сигнализация» на языках LD и FBD |  |  | 4 |  | 2 |
| Лабораторная работа № 2.2Визуализация в CoDeSys |  |  | 4 |  | 2 |
| Лабораторная работа № 2.3Разработка программы управления ленточным конвейером |  |  | 4 |  | 2 |
| Лабораторная работа № 2.4Работа с таймерами на языке ST |  |  | 4 |  | 2 |
| Лабораторная работа № 2.5Работа с аналоговыми сигналами |  |  | 4 |  | 2 |
|  | Зачет | **х** | **х** | **х** | **х** | **х** | Зачет по совокупности результатов текущего контроля успеваемости |
|  | **ИТОГО за весь период** | **34** | **17** | **17** |  | **76** |  |

## Краткое содержание учебной дисциплины

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ пп** | **Наименование раздела и темы дисциплины** | **Содержание раздела (темы)** |
| **Раздел I** | **Программируемые логические контроллеры (ПЛК)** |
| Тема 1.1 | Определение ПЛК, принцип его работы | Понятие «программируемый логический контроллер». Основные характеристики ПЛК. Классификация ПЛК. Принцип функционирования логического контроллера.Рабочий цикл ПЛК. Время реакции. Режим реального времени. Интеграция ПЛК в систему управления предприятием. |
| **Раздел II** | С**тандарт МЭК 61131** |
| Тема 2.1 | Тема 2.1Данные и переменные | Элементарные типы данных. Пользовательские типы данных. Идентификаторы переменных. Распределение памяти переменных. Прямая адресация. Преобразования типов. |
| Тема 2.2 | Тема 2.2Язык программирования ST | Выражения. Порядок вычисления выражений. Оператор выбора IF. Оператор множественного выбора CASE. Циклы WHILE, REPEATE и FOR. Оформление текста. |
| Тема 2.3 | Язык программирования IL | Формат инструкции, понятие аккумулятора. Операторы и модификаторы. Вызов функций и функциональных блоков. |
| Тема 2.4 | Язык программирования LD | Релейные диаграммы. Их порядок выполнения и обратные связи. Управление порядком выполнения. Расширение возможностей LD. |
| Тема 2.5  | Языки программирования FBD и CFC | Блоки и цепи FBD. Порядок выполнения и его изменение. Метки, переходы и возврат. Соединители и обратные связи. |
| Тема 2.6 | Язык программирования SFC | Шаги и переходы. Начальный шаг. Параллельные и альтернативные ветви. Упрощенный и стандартный SFC. Классификаторы действий. Внутренние переменные шага и действия. |

## Организация самостоятельной работы обучающихся

Самостоятельная работа студента – обязательная часть образовательного процесса, направленная на развитие готовности к профессиональному и личностному самообразованию, на проектирование дальнейшего образовательного маршрута и профессиональной карьеры.

Самостоятельная работа обучающихся по дисциплине организована как совокупность аудиторных и внеаудиторных занятий и работ, обеспечивающих успешное освоение дисциплины.

Аудиторная самостоятельная работа обучающихся по дисциплине выполняется на учебных занятиях под руководством преподавателя и по его заданию*.* Аудиторная самостоятельная работа обучающихся входит в общий объем времени, отведенного учебным планом на аудиторную работу, и регламентируется расписанием учебных занятий.

Внеаудиторная самостоятельная работа обучающихся – планируемая учебная, научно-исследовательская, практическая работа обучающихся, выполняемая во внеаудиторное время по заданию и при методическом руководстве преподавателя, но без его непосредственного участия, расписанием учебных занятий не регламентируется.

Внеаудиторная самостоятельная работа обучающихся включает в себя:

подготовку к лекциям, практическим и лабораторным занятиям, зачетам, экзаменам;

изучение учебных пособий;

изучение разделов/тем, не выносимых на лекции и лабораторные занятия самостоятельно;

изучение теоретического и практического материала по рекомендованным источникам;

подготовка к выполнению лабораторных и практических работ и отчетов по ним;

подготовка к промежуточной аттестации в течение семестра.

Самостоятельная работа обучающихся с участием преподавателя в форме иной контактной работы предусматривает групповую и (или) индивидуальную работу с обучающимися и включает в себя:

проведение индивидуальных и групповых консультаций по отдельным темам/разделам дисциплины;

проведение консультаций перед экзаменом по необходимости.

Перечень разделов/тем/, полностью или частично отнесенных на самостоятельное изучение с последующим контролем:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ пп** | **Наименование раздела /темы дисциплины, выносимые на самостоятельное изучение** | **Задания для самостоятельной работы** | **Виды и формы контрольных мероприятий****(учитываются при проведении текущего контроля)** | **Трудоемкость, час** |
| **Раздел I** | **Программируемые логические контроллеры (ПЛК)** |
| Тема 1.2 | Ввод аналоговых сигналов в ПЛК. | Подготовить конспект первоисточника | устное собеседование | 2 |

## Применение электронного обучения, дистанционных образовательных технологий

При реализации программы учебной дисциплины электронное обучение и дистанционные образовательные технологии не применяются.

# РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ, КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ УРОВНЯ СФОРМИРОВАННОСТИ КОМПЕТЕНЦИЙ, СИСТЕМА И ШКАЛА ОЦЕНИВАНИЯ

## Соотнесение планируемых результатов обучения с уровнями сформированности компетенций.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Уровни сформированности компетенции(-й)** | **Итоговое количество баллов****в 100-балльной системе****по результатам текущей и промежуточной аттестации** | **Оценка в пятибалльной системе****по результатам текущей и промежуточной аттестации** | **Показатели уровня сформированности**  |
| **универсальных** **компетенций** | **общепрофессиональных компетенций** | **профессиональной(-ых)****компетенции(-й)** |
|  |  | ПК-1:ИД-ПК-1.3ПК-2: ИД-ПК-2.2 |
| высокий |  | отлично |  |  | Обучающийся: * справляется с решением задач профессиональной направленности высокого уровня сложности, правильно обосновывает принятые решения;

- демонстрирует отличные навыки в разработке прикладных программ управления промышленным логическим контроллером;- на высоком уровне может выполнять техническое обслуживание, наладку и проверку программируемых контроллеров;- отлично владеет специализированным программным продуктом для эмуляции и отладки процесса работы производственных систем;- способен выполнить технический проект на разработку автоматизированной системы управления на основе программируемых промышленных контроллеров*–* свободно ориентируется в учебной и профессиональной литературе. |
| повышенный |  | хорошо |  |  | Обучающийся: * справляется с решением простых задач профессиональной направленности, достаточно правильно обосновывает принятые решения;

- демонстрирует хорошие навыки в разработке прикладных программ управления промышленным логическим контроллером;- может выполнять техническое обслуживание, наладку и проверку программируемых контроллеров на достаточно хорошем уровне;- владеет специализированным программным продуктом для эмуляции и отладки процесса работы производственных систем на достаточно хорошем уровне;- способен выполнить технический проект на разработку автоматизированной системы управления на основе программируемых промышленных контроллеров с незначительными ошибами;* достаточно хорошо ориентируется в учебной и профессиональной литературе.
 |
| базовый |  | удовлетворительно |  | – | Обучающийся:* демонстрирует теоретические знания основного учебного материала дисциплины в объеме, необходимом для дальнейшего освоения ОПОП;

- ответ отражает знания на базовом уровне теоретического и практического материала в объеме, необходимом для дальнейшей учебы и предстоящей работы по профилю обучения;- составляет простые программы управления промышленным логическим контроллером с неточностями;- владеет навыками работы с программируемым контроллером при решении профессиональных задач на базовом уровне;- может выполнять техническое обслуживание, наладку и проверку программируемых контроллеров;- демонстрирует удовлетворительные навыки использования специализированных программных продуктов для эмуляции и отладки процесса работы производственных систем;* демонстрирует фрагментарные знания основной учебной литературы по дисциплине.
 |
| низкий |  | неудовлетворительно | Обучающийся:* демонстрирует фрагментарные знания теоретического и практического материал, допускает грубые ошибки при его изложении на занятиях и в ходе промежуточной аттестации;
* испытывает серьёзные затруднения в применении теоретических положений при решении практических задач профессиональной направленности стандартного уровня сложности, не владеет необходимыми для этого навыками и приёмами;
* выполняет задания только по образцу и под руководством преподавателя;
* ответ отражает отсутствие знаний на базовом уровне теоретического и практического материала в объеме, необходимом для дальнейшей учебы.
 |

# ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ УСПЕВАЕМОСТИ И ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ, ВКЛЮЧАЯ САМОСТОЯТЕЛЬНУЮ РАБОТУ ОБУЧАЮЩИХСЯ

* + - 1. При проведении контроля самостоятельной работы обучающихся, текущего контроля и промежуточной аттестации по учебной дисциплине «Микропроцессорные системы в производствах легкой и текстильной промышленности» проверяется уровень сформированности у обучающихся компетенций и запланированных результатов обучения по дисциплине*,* указанных в разделе 2 настоящей программы.

## Формы текущего контроля успеваемости, примеры типовых заданий:

| **№ пп** | **Формы текущего контроля** | * + - 1. **Примеры типовых заданий**
 |
| --- | --- | --- |
| 1 | Тест по разделу I «Программируемые логические контроллеры (ПЛК**)**» | Вариант № 1.1) Какие возможности в основном определяет микропроцессор? Выберите один из вариантов ответа:– возможности вычислительной системы;– возможности быстрого обмена по шине данных;– возможности операционной системы;– возможности оперативной памяти;– возможности управления кэш-памятью и внешних интерфейсов.2) Какова область применения ПЛК на базе персональных компьютеров? Выберите один из вариантов ответа:– при нескольких входах и выходах объекта надо производить большой объем вычислений за достаточно малый интервал времени;– средства автоматизации работают в окружающей среде не слишком отличающейся от условий работы обычных персональных компьютеров;– реализуемые контроллером функции целесообразно программировать не на одном из стандартных технологических языков, а на обычном языке высокого уровня;– мощная поддержка работы оператора, реализуемая в обычных контроллерах (диагностика, устранение неисправностей без остановки контроллер, модификация программного обеспечения во время работы системы автоматизации);– все ответы верны.3) Какой класс ПЛК поддерживает до 1000 входов и выходов? Выберите один из вариантов ответа:– распределенные системы управления (РСУ) малого масштаба;– полномасштабные РСУ;– ПЛК на базе персональных компьютеров;– локальные ПЛК;– сетевые комплексы контроллеров.Вариант № 2.1) Что такое технологические нормы изготовления процессоров? Выберите один из вариантов ответа:– максимальное расстояние между цепями на кристалле;– стандарты строения кристалла;– размеры кристалла;– минимально допустимое расстояние между цепями на кристалле;– вещества, из которых производят микросхемы процессоров.2) В чем состоят основные отличия РСУ малого масштаба от сетевых комплексов котроллеров? Выберите один из вариантов ответа:– в несколько большем разнообразии модификаций контроллеров;– в большей мощности центральных процессоров;– в более развитой и гибкой сетевой структуре;– в том, что они рассчитаны на работу в различных условиях окружающей среды;– все ответы.3) Какой из классов ПТК выполняет функцию диспетчеризации? Выберите один из вариантов ответа:– РСУ большого масштаба;– локальные ПЛК;– ПЛК на базе персональных компьютеров;– сетевые комплексы контроллеров;– РСУ малого масштаба.Вариант № 3.1) Что не входит в основные характеристики микропроцессоров? Выберите один из вариантов ответа:– наличие сопроцессора;– степень интеграции;– внутренняя и внешняя разрядность обрабатываемых данных;– тактовой частотой;– памятью, к которой может адресоваться микропроцессор.2) По техническим возможностям, которые определяют уровень решаемых задач, ПЛК делятся на классы … Вместо многоточия выберите один из вариантов ответа:– нано и микро;– малые, средние и большие;– все ответы.3) Типами локальных ПЛК являются … Вместо многоточия выберите один из вариантов ответа:– малые и большие;– встраиваемые и невстраиваемые;– сетевые и РСУ;– встраиваемые и автономные;– аналоговые и дискретные. |

## Критерии, шкалы оценивания текущего контроля успеваемости:

| **Наименование оценочного средства (контрольно-оценочного мероприятия)** | **Критерии оценивания** | **Шкалы оценивания** |
| --- | --- | --- |
| **100-балльная система** | **Пятибалльная система** |
| Отчет о лабораторной работе | Работа выполнена полностью. Нет ошибок в логических рассуждениях. Возможно наличие одной неточности или описки, не являющиеся следствием незнания или непонимания учебного материала. Обучающийся показал полный объем знаний, умений в освоении пройденных тем и применение их на практике. |  | 5 |
| Работа выполнена полностью, но обоснований шагов решения недостаточно. Допущена одна ошибка или два-три недочета. |  | 4 |
| Допущены более одной ошибки или более двух-трех недочетов. |  | 3 |
| Работа выполнена не полностью. Допущены грубые ошибки.  |  | 2 |
| Работа не выполнена. |  |
| Тест по разделу «Программируемые логические контроллеры (ПЛК)» | За выполнение каждого тестового задания испытуемому выставляются баллы. Тип используемой шкалы-номинальная**.**Номинальная шкала предполагает, что за правильный ответ к каждому заданию выставляется 0.5 балла, за не правильный — ноль. В соответствии с номинальной шкалой, оценивается всё задание в целом, а не какая-либо из его частей.Правила оценки всего теста:общая сумма баллов за все правильные ответы составляет наивысший балл - 5 баллов.  |  | 5 | 85% - 100% |
|  | 4 | 65% - 84% |
|  | 3 | 41% - 64% |
|  | 2 | 40% и менее 40% |

## Система оценивания результатов текущего контроля и промежуточной аттестации.

Оценка по дисциплине выставляется обучающемуся с учётом результатов текущей и промежуточной аттестации.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Форма контроля** | **100-балльная система**  | **Пятибалльная система** |
| Текущий контроль:  |  |  |
|  - отчет по лабораторной работе |  | 2 – 5  |
| - тест по разделу «Программируемые логические контроллеры (ПЛК)» |  | 2 – 5  |
| Промежуточная аттестация:зачет по совокупности результатов текущего контроля успеваемости |  | отличнохорошоудовлетворительнонеудовлетворительно |
| **Итого за семестр** (дисциплину)Зачет |  |

# ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

* + - 1. Реализация программы предусматривает использование в процессе обучения следующих образовательных технологий:
		- проблемная лекция;
		- проведение интерактивных лекций;
		- групповых дискуссий;
		- преподавание дисциплин (модулей) в форме курсов, составленных на основе результатов научных исследований, в том числе с учётом региональных особенностей профессиональной деятельности выпускников и потребностей работодателей;
		- поиск и обработка информации с использованием сети Интернет;
		- использование на лекционных занятиях видеоматериалов и наглядных пособий.

# ПРАКТИЧЕСКАЯ ПОДГОТОВКА

* + - 1. Практическая подготовка в рамках учебной дисциплины не реализуется.

# ОРГАНИЗАЦИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА ДЛЯ ЛИЦ С ОГРАНИЧЕННЫМИ ВОЗМОЖНОСТЯМИ ЗДОРОВЬЯ

* + - 1. При обучении лиц с ограниченными возможностями здоровья и инвалидовиспользуются подходы, способствующие созданию безбарьерной образовательной среды: технологии дифференциации и индивидуального обучения, применение соответствующих методик по работе с инвалидами, использование средств дистанционного общения, проведение дополнительных индивидуальных консультаций по изучаемым теоретическим вопросам и практическим занятиям, оказание помощи при подготовке к промежуточной аттестации.
			2. При необходимости рабочая программа дисциплины может быть адаптирована для обеспечения образовательного процесса лицам с ограниченными возможностями здоровья, в том числе для дистанционного обучения.
			3. Учебные и контрольно-измерительные материалы представляются в формах, доступных для изучения студентами с особыми образовательными потребностями с учетом нозологических групп инвалидов:
			4. Для подготовки к ответу на практическом занятии, студентам с ограниченными возможностями здоровья среднее время увеличивается по сравнению со средним временем подготовки обычного студента.
			5. Для студентов с инвалидностью или с ограниченными возможностями здоровья форма проведения текущей и промежуточной аттестации устанавливается с учетом индивидуальных психофизических особенностей (устно, письменно на бумаге, письменно на компьютере, в форме тестирования и т.п.).
			6. Промежуточная аттестация по дисциплине может проводиться в несколько этапов в форме рубежного контроля по завершению изучения отдельных тем дисциплины. При необходимости студенту предоставляется дополнительное время для подготовки ответа на зачете или экзамене.
			7. Для осуществления процедур текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации, обучающихся создаются, при необходимости, фонды оценочных средств, адаптированные для лиц с ограниченными возможностями здоровья и позволяющие оценить достижение ими запланированных в основной образовательной программе результатов обучения и уровень сформированности всех компетенций, заявленных в образовательной программе.

# МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

* + - 1. Материально-техническое обеспечение дисциплины при обучении с использованием традиционных технологий обучения.

| **Наименование учебных аудиторий, лабораторий, мастерских, библиотек, спортзалов, помещений для хранения и профилактического обслуживания учебного оборудования и т.п.** | **Оснащенность учебных аудиторий, лабораторий, мастерских, библиотек, спортивных залов, помещений для хранения и профилактического обслуживания учебного оборудования и т.п.** |
| --- | --- |
| **119071, г. Москва, Малая Калужская улица, дом 1, строение 1** |
| аудитории для проведения занятий лекционного типа | комплект учебной мебели, технические средства обучения, служащие для представления учебной информации большой аудитории: * 10 персональных компьютеров;
* проектор,
* экран.
 |
| аудитории для проведения занятий семинарского типа, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации | комплект учебной мебели, технические средства обучения, служащие для представления учебной информации большой аудитории: * проектор,
* экран,
* 10 персональных компьютеров
 |
| аудитории для проведения занятий по практической подготовке, групповых и индивидуальных консультаций | комплект учебной мебели, технические средства обучения, служащие для представления учебной информации большой аудитории: * 10 персональных компьютеров,
* экран,
* проектор
 |
| **Помещения для самостоятельной работы обучающихся** | **Оснащенность помещений для самостоятельной работы обучающихся** |
| читальный зал библиотеки | компьютерная техника; подключение к сети «Интернет» |

Технологическое обеспечение реализации программы осуществляется с использованием элементов электронной информационно-образовательной среды университета.

# УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ/УЧЕБНОГО МОДУЛЯ

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Автор(ы)** | **Наименование издания** | **Вид издания (учебник, УП, МП и др.)** | **Издательство** | **Год****издания** | **Адрес сайта ЭБС****или электронного ресурса (заполняется для изданий в электронном виде)** | **Количество экземпляров в библиотеке Университета** |
| 10.1 Основная литература, в том числе электронные издания |
| 1 | В.П. Ившин, М.Ю. Перухин.  | Современная автоматика в системах управления технологическими процессами  | Учебное пособие | М.: ИНФРА-М | 2017 | http://znanium.com/catalog/product/926213 | 1 |
| 2 | Шишов О.В.  | Программируемые контроллеры в системах промышленной автоматизации | Учебник | М.: НИЦ ИНФРА-М | 2016 | http://znanium.com/catalog/product/515991 | 3 |
| 3 | Рыжкова Е.А., Макаров А.А., Захаркина С.В., Власенко О.М. | Микропроцессоры от принципов построения до вариантов использования | Монография | М.: ФГБОУ ВО «РГУ им. А.Н. Косыгина» | 2018 | ЭИОС | 20 |
| 10.2 Дополнительная литература, в том числе электронные издания  |
| 1 | Захаркина С.В. | Программирование логических контроллеров. Мультимедийное сопровождение лекций  | Учебное пособие | – М.: ФГБОУ ВО «РГУ им. А.Н. Косыгина» | 2021 | ЭИОС | 30 |
| 2 | Игнатьев В.В., Коберси И.С., Спиридонов О.Б.  | Программируемые контроллеры | Учебное пособие | Ростов-на-Дону:Издательство ЮФУ | 2016 | http://znanium.com/catalog/product/989934 | - |
| 3 | Мишель, Ж. | Программируемые контроллеры. Архитектура и применение.  | Учебное пособие | М. : Машиностроение,  | 1992 |  | - |
| 10.3 Методические материалы (указания, рекомендации по освоению дисциплины авторов РГУ им. А. Н. Косыгина) |
| 1 | Захаркина С.В. | Программирование логических контроллеров. Часть 1. Лабораторный практикум.  | Учебное пособие | М., РГУ им. А.Н. Косыгина | 2017 | ЭИОС | 25 |

# ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

## Ресурсы электронной библиотеки, информационно-справочные системы и профессиональные базы данных:

|  |  |
| --- | --- |
| **№ пп** | **Электронные учебные издания, электронные образовательные ресурсы** |
|  | ЭБС «Лань» <http://www.e.lanbook.com/> |
|  | «Znanium.com» научно-издательского центра «Инфра-М»<http://znanium.com/>  |
|  | Электронные издания «РГУ им. А.Н. Косыгина» на платформе ЭБС «Znanium.com» <http://znanium.com/> |
|  | Электронные ресурсы компании ЦИТМ Экспонента https://exponenta.ru/ |
|  | **Профессиональные базы данных, информационные справочные системы** |
|  | Энциклопедия АСУ ТП. https://www.bookasutp.ru/ |
|  | Всероссийская патентно-техническая библиотека https://www1.fips.ru/about/vptb-otdelenie-vserossiyskaya-patentno-tekhnicheskaya-biblioteka/index.php |
|  | Наукометрическая база данных Scopus https://www.scopus.com/home.uri |
|  | Наукометрическая база данных [Web of Science](http://webofknowledge.com/) https://access.clarivate.com/ |
|  | Российская государственная библиотека <https://www.rsl.ru/> |
|  | Поисковая система [PatSearch](https://www.fips.ru/about/vptb-otdelenie-vserossiyskaya-patentno-tekhnicheskaya-biblioteka/poiskovye-sistemy-i-bazy-dannykh.php#PatSearch) |
|  | [Национальная электронная библиотека (НЭБ)](https://www.fips.ru/about/vptb-otdelenie-vserossiyskaya-patentno-tekhnicheskaya-biblioteka/poiskovye-sistemy-i-bazy-dannykh.php#NEB) |

## Перечень программного обеспечения

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№п/п** | **Программное обеспечение** | **Реквизиты подтверждающего документа/ Свободно распространяемое** |
|  | Windows 10 Pro, MS Office 2019  | контракт № 18-ЭА-44-19 от 20.05.2019 |
|  | CoDeSysv2.3 | Свободно распространяемое |

### ЛИСТ УЧЕТА ОБНОВЛЕНИЙ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

В рабочую программу учебной дисциплины внесены изменения/обновления и утверждены на заседании кафедры:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ пп** | **год обновления РПД** | **характер изменений/обновлений** **с указанием раздела** | **номер протокола и дата заседания** **кафедры** |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |