

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Белгородский Валерий Савельевич  
Должность: Ректор  
Дата подписания: 24.06.2024 17:30:11  
Уникальный программный ключ:  
8df276ee93e1419b7bae9c75d3d0ed9ab82473

## АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА. ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ ПРАКТИКА

Уровень образования	бакалавриат
Направление подготовки	15.03.02 Технологические машины и оборудование
Профиль	Цифровой инжиниринг мехатронных систем
Срок освоения образовательной программы по очной форме обучения	4 года
Форма обучения	очная

1.1. Способы проведения практики  
- стационарная/выездная.

1.2. Сроки, форма проведения и продолжительность практики

семестр	форма проведения практики	продолжительность практики
восьмой	непрерывно (выделяется один период)	2 недели

1.3. Место проведения практики  
- в профильных организациях/предприятиях, деятельность которых соответствует профилю образовательной программы в соответствии с договорами о практической подготовке;  
- в структурном подразделении университета, предназначенном для проведения практической подготовки: кафедра «Технологические машины и мехатронные системы».  
При необходимости рабочая программа практики может быть адаптирована для условий проведения практики в дистанционном формате.

1.4. Форма промежуточной аттестации  
восьмой семестр – зачет с оценкой.

1.5. Место практики в структуре ОПОП  
«Производственная практика. Эксплуатационная практика» относится к части, формируемой участниками образовательных отношений.

1.6. Цель производственной практики. Эксплуатационная практики:  
- закрепление теоретических знаний, профессиональных умений, полученных в результате изученных дисциплин;  
- закрепление навыков работы с научной литературой, методическими и нормативными документами, документацией предприятий (организаций), изучение отечественного и зарубежного опыта в области функционирования технологических машин и оборудования;  
- изучение конкретных вопросов проектирования и использования технологического оборудования в производствах легкой промышленности;  
- сбор материала для самостоятельного выполнения выпускной квалификационной работы;

Задачи производственной практики. Эксплуатационной практики:  
- закрепление полученных в вузе знаний и навыков и их применение при решении конкретных практических задач;  
- изучение конкретных технологических машин, процессов и оборудования, связанных с темой выпускной квалификационной работы;

- изучение системы управления качеством продукции, технико-экономических показателей, мероприятий по технике безопасности и охране окружающей среды;
- сбор материалов для выполнения выпускной квалификационной работы.

### Формируемые компетенции, индикаторы достижения компетенций

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции	Планируемые результаты обучения при прохождении практики
<p>ПК-1 Способен обеспечивать эффективную эксплуатацию ГПС в машиностроении</p>	<p>ИД-ПК-1.3 Использование современных методов, средств и оборудования при организации и проведении мероприятий по повышению эффективности эксплуатации ГПС</p>	<p>Способен использовать современные методы, средства и оборудование при организации и проведении мероприятий по повышению эффективности эксплуатации оборудования</p>
<p>ПК-2 Способен осуществлять контроль за эксплуатацией средств автоматизации и механизации технологических процессов механосборочного производства</p>	<p>ИД-ПК-2.1 Контроль работ по монтажу, испытаниям, наладке и сдаче в эксплуатацию средств автоматизации и механизации технологических процессов</p>	<p>Способен осуществлять контроль работ по монтажу, испытаниям, наладке и эксплуатацию оборудования для технологических процессов Способен осуществлять контроль соответствия разрабатываемых средств автоматизации и механизации технологических процессов современному уровню развития техники и технологии</p>
<p>ПК-3 Способен осуществлять технический надзор за эксплуатацией инструментов и инструментальных приспособлений в цехе</p>	<p>ИД-ПК-3.3 Организация сравнительных исследований эксплуатационных свойств инструментов и инструментальных приспособлений различных производителей и изготовленных в организации с корректировкой установленных периодов стойкости и критериев износа режущих инструментов</p>	<p>Способен организовывать сравнительные исследования эксплуатационных свойств инструментов и инструментальных приспособлений различных производителей и изготовленных в организации с корректировкой установленных периодов стойкости и критериев износа режущих инструментов</p>

<p>ПК-4 Способен обеспечивать технологичность конструкции машиностроительных изделий средней сложности</p>	<p>ИД-ПК-4.1 Проведение качественной и количественной оценок технологичности конструкции машиностроительных изделий средней сложности</p>	<p>Способен осуществлять проведение качественной и количественной оценок технологичности конструкции машиностроительных изделий. Способен анализировать основные и вспомогательные показатели технологичности конструкции машиностроительных изделий средней сложности с целью проектирования производств</p>
<p>ПК-6 Способен проектировать сложных сборочных приспособлений</p>	<p>ИД-ПК-6.1 Применение средств контроля, диагностики и управления при расчете и проектировании сложных механизмов и сборочных приспособлений</p>	<p>Способен применять средства контроля, диагностики и управления при расчете и проектировании и эксплуатации сложных механизмов. Способен проводить силовые, прочностные, точностные расчеты сложных сборочных приспособлений и механизмов с помощью прикладных компьютерных программ</p>

Общая трудоёмкость производственной практики, эксплуатационной практики составляет:

по очной форме обучения –	6	<b>з.е.</b>	192	<b>час.</b>
по очно-заочной форме обучения –	0	<b>з.е.</b>	0	<b>час.</b>
по заочной форме обучения –	0	<b>з.е.</b>	0	<b>час.</b>