

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Белгородский Валерий Савельевич  
Должность: Ректор  
Дата подписания: 24.06.2024 17:29:23  
Уникальный программный ключ:  
8df276ee93e17c18e7bee9e7cad2d0ed9ab82473

## АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

### **Оборудование кожевенного и мехового производства**

---

Уровень образования	бакалавриат
Направление подготовки	15.03.02      Технологические машины и оборудование
Направленность (профиль)	Цифровой инжиниринг мехатронных систем
Срок освоения образовательной программы по очной форме обучения	4 года
Форма обучения	очная

Учебная дисциплина «Оборудование кожевенного и мехового производства» изучается в четвертом семестре.

Курсовая работа не предусмотрена.

### 1.1. Форма промежуточной аттестации:

- экзамен.

### 1.2. Место учебной дисциплины в структуре ОПОП

Учебная дисциплина «Оборудование кожевенного и мехового производства» относится к части, формируемой участниками образовательных отношений.

Основой для освоения дисциплины являются результаты обучения по предшествующим дисциплинам:

- «Введение в профессию»;

Результаты обучения по учебной дисциплине используются при изучении следующих дисциплин и прохождения практик:

- «Машины и аппараты легкой промышленности»;
- «Производственная практика. Технологическая (проектно-технологическая) практика»;

Результаты освоения учебной дисциплины «Оборудование кожевенного и мехового производства» в дальнейшем будут использованы при выполнении выпускной квалификационной работы.

### 1.3. Цели и планируемые результаты обучения по дисциплине (модулю)

Целями изучения дисциплины «Оборудование кожевенного и мехового производства» являются:

- знакомство с наиболее типичными и интересными конструкциями машин и аппаратов кожевенно-мехового производства;
- формирование навыков разработки кинематических схем технологического оборудования, проведение расчетов и проектирование основных рабочих органов и механизмов машин с учетом особенностей технологических процессов и специфических свойств объектов обработки.

Формируемые компетенции и индикаторы достижения компетенций:

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции
ПК-1 Способен обеспечивать эффективную эксплуатацию ГПС в машиностроении;	ИД-ПК-1.1 Сбор и анализ данных об оснащении технологического процесса производства, принципах работы, технических характеристиках, конструктивных особенностях модулей ГПС  ИД-ПК-1.3 Использование современных методов, средств и оборудования при организации и проведении мероприятий по повышению эффективности эксплуатации ГПС
ПК-4 Способен обеспечивать технологичность конструкции машиностроительных изделий средней сложности	ИД-ПК-4.2 Анализ основных и вспомогательных показателей технологичности конструкции машиностроительных изделий средней сложности с целью проектирования производств

Общая трудоёмкость учебной дисциплины «Оборудование кожевенного и мехового производства» по учебному плану составляет:

по очной форме обучения	4	з.е.	128	час.
-------------------------	---	------	-----	------