

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Белгородский Валерий Савельевич
Должность: Ректор
Дата подписания: 20.06.2025 11:30:00
Уникальный программный ключ:
8df276ee93e17c18e7bee9e7cad2d0ed9ab82473

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ (ПРОЕКТНО- ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ) ПРАКТИКА

Уровень образования	бакалавриат
Направление подготовки	29.03.01 Технология изделий легкой промышленности
Направленность (профиль)	Сервис технологического оборудования
Срок освоения образовательной программы по очной форме обучения	4 года
Форма обучения	очная

1.1. Вид практики

- учебная

1.2. Тип практики

- технологическая (проектно-технологическая) практика.

1.3. Способы проведения практики

- выездная.

1.4. Сроки, форма проведения и продолжительность практики

семестр	форма проведения практики	продолжительность практики
шестой	непрерывно (выделяется один период)	2 недели

1.5. Место проведения практики

- в профильных организациях/предприятиях, деятельность которых соответствует профилю образовательной программы в соответствии с договорами о практической подготовке;

- в структурном подразделении университета, предназначенном для проведения практической подготовки: кафедра «Технологические машины и мехатронные системы».

При необходимости рабочая программа практики может быть адаптирована для условий проведения практики в дистанционном формате.

1.6. Форма промежуточной аттестации

шестой семестр – зачет с оценкой.

Для лиц с ограниченными возможностями здоровья и инвалидов место прохождения практики учитывает особенности их психофизического развития, индивидуальные возможности, состояние здоровья и требования по доступности. При необходимости для прохождения практики создаются специальные рабочие места в соответствии с характером нарушений, а также с учетом выполняемых обучающимся-инвалидом или обучающимся с ОВЗ трудовых функций, вида профессиональной деятельности и характера труда.

1.7. Место практики в структуре ОПОП

«Учебная практика. Технологическая (проектно-технологическая) практика» относится к части, формируемой участниками образовательных отношений.

Во время прохождения практики используются результаты обучения, полученные в ходе изучения предшествующих дисциплин:

Данная практика закрепляет и развивает практико-ориентированные результаты обучения дисциплин, освоенных студентом на предшествующем ей периоде, в соответствии с определенными ниже компетенциями. В дальнейшем, полученный на практике опыт профессиональной деятельности, применяется при выполнении курсовой работы.

2. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКЕ. ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ (ПРОЕКТНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ) ПРАКТИКЕ.

2.1. Цель Учебной практики. Технологической (проектно-технологической) практики:

- закрепление теоретических знаний, профессиональных умений, полученных в результате изученных дисциплин;
- закрепление навыков работы с научной литературой, методическими и нормативными документами, документацией предприятий (организаций), изучение отечественного и зарубежного опыта в области функционирования технологических машин и оборудования;
- изучение конкретных вопросов проектирования и использования технологического оборудования в производствах легкой промышленности;
- сбор материала для самостоятельного выполнения курсовой работы;

2.2. Задачи Учебной практики. Технологической (проектно-технологической) практике:

- закрепление полученных в вузе знаний и навыков и их применение при решении конкретных практических задач;
- изучение конкретных технологических машин, процессов и оборудования, связанных с темой выпускной квалификационной работы;
- изучение системы управления качеством продукции, технико-экономических показателей, мероприятий по технике безопасности и охране окружающей среды;
- сбор материалов для выполнения выпускной квалификационной работы.

2. ФОРМИРУЕМЫЕ КОМПЕТЕНЦИИ, ИНДИКАТОРЫ ДОСТИЖЕНИЯ КОМПЕТЕНЦИЙ, СООТНЕСЁННЫЕ С ПЛАНИРУЕМЫМИ РЕЗУЛЬТАТАМИ ОБУЧЕНИЯ ПО УЧЕБНОЙ ПРАКТИКЕ. ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ (ПРОЕКТНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ) ПРАКТИКЕ

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции	Планируемые результаты обучения при прохождении практики
ОПК-6 Способен участвовать в разработке технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности;	ИД-ОПК-6.2 Участие в оформлении технологической документации	Способен осуществлять: - Анализ существующей документации. - Внесение корректировок в технологические карты. - Разработка новых инструкций для производственных процессов.
ОПК-7 Способен участвовать в реновации технологических процессов изготовления изделий легкой промышленности;	ИД-ОПК-7.1 Анализ условий функционирования и параметров технологических процессов изготовления изделий легкой промышленности	Способен осуществлять: - Изучение действующих технологических процессов на предприятии. - Анализ ключевых параметров (скорость, точность, ресурсоемкость) процессов производства. - Выявление узких мест и возможностей оптимизации.
	ИД-ОПК-7.2 Планирование параметров технологических процессов изготовления изделий легкой промышленности	Способен осуществлять: - Разработка предложений по модернизации технологических процессов. - Обоснование выбора новых параметров (материалы, режимы обработки, контроль качества). - Оформление рекомендаций по улучшению производственных процессов.

ОПК-8 Способен осуществлять контроль поэтапного изготовления деталей и изделий, проводить стандартные испытания изделий легкой промышленности;	ИД-ОПК-8.1 Анализ основных этапов изготовления изделий легкой промышленности	Способен осуществлять: - Изучение этапов производства и контрольных точек. - Проведение стандартных испытаний качества изделий. - Фиксация отклонений и предложения по их устранению.
---	---	--

4. СТРУКТУРА И ОБЪЕМ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКЕ. ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ (ПРОЕКТНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ) ПРАКТИКЕ

Общая трудоёмкость Учебной практики. Технологической (проектно-технологической) практике составляет:

по очной форме обучения –	3	з.е.	96	час.
по очно-заочной форме обучения –	0	з.е.	0	час.
по заочной форме обучения –	0	з.е.	0	час.