1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Учебная дисциплина «Основы поузловой обработки швейных изделий» изучается в четвертом семестре.

Курсовой проект и курсовая работа не предусмотрены.

Форма промежуточной аттестации: экзамен.

2. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ, ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Оценочные средства являются частью рабочей программы учебной дисциплины и предназначены для контроля и оценки образовательных достижений обучающихся, освоивших компетенции, предусмотренные программой.

Целью оценочных средств является установление соответствия фактически достигнутых обучающимся результатов освоения дисциплины, планируемыми результатам обучения по дисциплине, определение уровня освоения компетенций.

Для достижения поставленной цели решаются следующие задачи:

- оценка уровня освоения профессиональных компетенций, предусмотренных рабочей программой учебной дисциплины;
- обеспечение текущего и промежуточного контроля успеваемости;
- оперативного и регулярного управления учебной, в том числе самостоятельной деятельностью обучающегося;
- соответствие планируемых результатов обучения задачам будущей профессиональной деятельности через совершенствование традиционных и внедрение инновационных методов обучения в образовательный процесс.

Оценочные материалы по учебной дисциплине включают в себя:

- перечень формируемых компетенций, соотнесённых с планируемыми результатами обучения по учебной дисциплине;
- типовые контрольные задания и иные материалы, необходимые для оценки результатов обучения;

Оценочные материалы сформированы на основе ключевых принципов оценивания:

- валидности: объекты оценки соответствуют поставленным целям обучения;
- надежности: используются единообразные стандарты и критерии для оценивания достижений;
- объективности: разные обучающиеся имеют равные возможности для достижения успеха.

3. ФОРМИРУЕМЫЕ КОМПЕТЕНЦИИ, ИНДИКАТОРЫ ДОСТИЖЕНИЯ КОМПЕТЕНЦИЙ, СООТНЕСЁННЫЕ С ПЛАНИРУЕМЫМИ РЕЗУЛЬТАТАМИ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ И ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА

Код компетенции, код индикатора достижения компетенции	Планируемые результаты обучения по дисциплине	Наименование оценочного средства	
		текущий контроль (включая контроль самостоятельной работы обучающегося)	промежуточная аттестация
ПК-2: ИД-ПК-2.2 ИД-ПК-2.3 ПК-3: ИД-ПК-3.3	<p>- Формулирует требования цели и задачи проектирования инновационного производственного процесса изготовления изделий легкой промышленности. Способен применять комплексные знания и системное понимание базовых основ методов, приемов и технологий в проектировании изделий и технологических процессов производства швейных изделий;</p> <p>разрабатывает виды нормативно-технической документации, сопровождающей технологический процесс изготовления швейного изделия, исходную информацию для разработки технологических процессов изготовления швейных изделий. Способен проектировать производственный процесс изготовления швейных изделий;</p> <p>- Владеет навыками оформления нормативно-технической производственной документации для разработки технологических процессов изготовления швейных изделий. Формирует тенденции развития технологических процессов проектирования и изготовления швейных изделий с учетом требований нормативно-технической документации и оптимизации производственных затрат. Перечисляет рациональные технологических решений оптимизации производственных затрат при разработке технологических процессов изготовления швейных изделий.</p> <p>- Перечисляет программы расчетов параметров технологического процесса. При анализе базовых основ методов, приемов и технологий в проектировании изделий перечисляет общие и частные закономерности его построения и развития технологических процессов производства швейных изделий. Перечисляет современные методы разработки технологических процессов проектирования и изготовления классических швейных изделий производства с учетом требований нормативно-технической документации и оптимизации производственных затрат</p>	устный опрос, тестирование по теме, письменный отчет с результатами лабораторной работы	3 семестр Экзамен – устный опрос, тестирование по теме, письменный отчет с результатами лабораторной работы

4. ТИПОВЫЕ КОНТРОЛЬНЫЕ ЗАДАНИЯ И ДРУГИЕ МАТЕРИАЛЫ, НЕОБХОДИМЫЕ ДЛЯ ОЦЕНКИ ПЛАНИРУЕМЫХ РЕЗУЛЬТАТОВ ОБУЧЕНИЯ И УРОВНЯ СФОРМИРОВАННОСТИ КОМПЕТЕНЦИЙ

4.1. Оценочные материалы текущего контроля успеваемости по учебной дисциплине в том числе самостоятельной работы обучающегося, типовые задания

Контрольная работа по теме «Технологический процесс заготовки и сборки верхнего изделия»

Время выполнения 30 мин.

Количество вариантов контрольной работы - 5.

Количество заданий в каждом варианте контрольной работы - 3.

Форма работы – самостоятельная.

Порядок формирования вариантов – фиксированный.

Банк типовых задач в виде приложения к оценочным материалам.

При формировании вариантов контрольной работы используются типовые задания с разным набором заданных параметров и творческие задания. Варианты контрольной работы могут меняться по составу в них типовых заданий.

Типовые задания:

Вариант 1

1. ТП и структура ТП
2. Начальная обработка изделия. Дублирование деталей мужского пиджака
3. Начальная обработка изделия. Обработка выточек

Вариант 2

1. Методы представления информации о ТП. Справочник ТО
2. Начальная обработка изделия. Дублирование деталей женской верхней одежды
3. Начальная обработка изделия. Обработка кокеток

Инструкция для тестируемых:

Время выполнения 30 мин.

Количество вопросов 2.

Форма работы – самостоятельная.

Способ проведения теста: бланковый или компьютерный,

Необходимо представить порядок расчета и ответ с выводами по расчету.

Шкала оценивания от 0 до 99 баллов, по 33 баллов за ответ.

Инструкция для проверяющих:

Шкала оценивания от 0 до 33 баллов за каждый вопрос.

От 26 до 33 баллов за правильный ответ без замечаний.

От 17 до 25 баллов за правильный ответ с замечаниями.

От 5 до 16 баллов за ответ с ошибками.

От 0 до 5 баллов за неправильный ответ или отсутствие ответа.

Перечень тестовых заданий: перечень вопросов

4.2. Оценочные материалы для проведения **промежуточной аттестации** по учебной дисциплине, типовые задания

Устный опрос по вопросам:

Время на подготовку 60 мин

Способ выбора вопросов: фиксированный.

Перечень вопросов:

1. Технологический процесс. Структура технологического процесса.
2. Методы представления информации о технологическом процессе. Справочник технологических операций.
3. Граф технологического процесса.
4. Технологические карты. Описание технологического процесса.
5. Начальная обработка изделий. Дублирование деталей мужского пальто.
6. Начальная обработка изделий. Дублирование деталей женской верхней одежды.
7. Начальная обработка изделий. Обработка вытачек и кокеток.
8. Начальная обработка изделий. Формование.
9. Начальная обработка изделий. Заготовка шлицы.
10. Технологический процесс обработки воротников.
11. Технологический процесс обработки воротников. Соединение нижнего и верхнего воротников в женской одежде.
12. Технологический процесс обработки воротников. Соединение нижнего и верхнего воротников в мужской одежде.
13. Особенности втачивания воротника в горловину изделия в мужской и женской одежде.
14. Мужской пиджачный воротник.
15. Обработка воротника в мужском пальто.
16. Обработка воротников в женской одежде (пальто, жакеты).
17. Лицензионные технологические процессы обработки мужских воротников.
18. Обработка воротников в женских плащах и верхних изделиях без подкладки.
19. меховые воротники.
20. Обработка воротников стойка доходящих до края борта.
21. ТП обработки бортов. Заготовка подборта.
22. ТП обработки бортов. Обработка потайной застежки в разрезе подборта двумя обтачками окантовочным швом.
23. ТП обработки бортов. Обработка потайной застежки в разрезе подборта двумя обтачками швом в рамку.
24. ТП обработки бортов. Обработка потайной застежки планкой.
25. ТП обработки бортов. Обработка застежки в обтачном крае борта.
26. Сборка бортовой прокладки.
27. Соединение клеевой бортовой прокладки с полочками.
28. Соединение бортовой прокладки с полочками ниточным способом.
29. Сборка бортов.
30. Характеристика ТП обработки рукавов.
31. Обработка рукавов с вытачными шлицами.
32. Обработка рукавов с отлетными шлицами.
33. Обработка рукавов с открытыми шлицами.
34. Обработка рукавов без шлиц и с разрезами в локтевых швах.
35. Обработка рукавов, отделанных полосками меха.
36. Обработка рукавов с отложными манжетами из ткани.
37. Обработка рукавов с меховыми манжетами.
38. Обработка рукавов с притачными манжетами.
39. Соединение рукавов с проймами.
40. Обработка и соединение с изделиями плечевых накладок и подокатников.
41. Обработка подкладки швейных изделий. Характеристика ТП.
42. Соединение подкладки с изделием в женском ассортименте.
43. Обработка низа изделия с отлетной подкладкой.
44. Обработка низа изделия с не отлетной подкладкой.
46. Особенности обработки подкладки в мужском пиджаке.
47. Обработка утепленной подкладки.

48. Технологические отверстия на подкладке, закрепки.
49. Отстегивающаяся утепленная подкладка.
50. Обработка шлицы в среднем шве изделия.
51. Соединение подкладки с изделием по горловине в женских и мужских изделиях.

Экзамен:

Тест для проведения промежуточной аттестации

Время выполнения 120 мин.

Количество вопросов.

Форма работы – самостоятельная.

Способ проведения теста: бланковый

Структура билета:

Пример сформированного билета с учетом требований кафедры:

ФГБОУ ВО «РГУ им. А.Н. Косыгина»

Кафедра художественного моделирования,

конструирования и технологии швейных изделий

Направление подготовки 29.03.01 Технология швейных изделий

Профиль: Креативное проектирование и инновационные технологии изготовления швейных изделий

Форма обучения очная.

ФГБОУ ВО «РГУ им. А.Н. Косыгина»

Кафедра художественного моделирования,

конструирования и технологии швейных изделий

Направление подготовки 29.03.01 Технология швейных изделий

Профиль: Креативное проектирование и инновационные технологии изготовления швейных изделий

Форма обучения очная. Курс 2

Экзаменационный билет № 1

по дисциплине «Технологические процессы изготовления одежды»

1. Структура технологического процесса.
2. Лицензионные технологические процессы обработки мужских воротников.
3. Обработка рукавов, отделанных полосками меха.

Заведующий кафедрой И.А. Петросова

ФГБОУ ВО «РГУ им. А.Н. Косыгина»

Кафедра художественного моделирования,

конструирования и технологии швейных изделий

Направление подготовки 29.03.01 Технология швейных изделий

Профиль: Креативное проектирование и инновационные технологии изготовления швейных изделий

Форма обучения очная. Курс 2

Экзаменационный билет № 2

по дисциплине «Технологические процессы изготовления одежды»

1. Справочник технологических операций.
2. Обработка воротников в женских плащах и верхних изделиях без подкладки.
3. Обработка рукавов с меховыми манжетами.

Заведующий кафедрой И.А. Петросова

ЛИСТ УЧЕТА ОБНОВЛЕНИЙ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

В оценочные средства учебной дисциплины внесены изменения или обновления, утверждены на заседании кафедры:

№ пп	год обновления оценочных средств	номер протокола и дата заседания кафедры