Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Белгородский Валерий Савельевич

Должность: Ректор

Дата подписания: 11.06.2025 15:47:47

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Уникальный программный ключ: 8df276ee93e1<u>7c18e7bee9e7c**43pou3soдс**т</u>вен ная практика. Научно-исследовательская работа

Уровень образования бакалавриат

Направление подготовки 29.03.05 Конструирование изделий легкой

промышленности

Профиль Конструирование и цифровое моделирование

одежды

Срок освоения образовательной

программы по очной форме обучения

4 года

Форма обучения очная

Способы проведения практики 1.1. стационарная.

> 1.2. Сроки и продолжительность практики

семестр	форма проведения практики	продолжительность практики
седьмой	непрерывно	2 недели

#### 1.3. Место проведения практики

В структурном подразделении университета, предназначенном для поиска информации с подключением к сети Интернет.

При необходимости рабочая программа практики может быть адаптирована для условий проведения практики в дистанционном формате.

1.4. Форма промежуточной аттестации зачет с оценкой.

### Место практики в структуре ОПОП 1.5.

Производственная практика «Научно-исследовательская работа» относится к части, формируемой участниками образовательных отношений.

### 1.6. Цель производственной практики:

Закрепление и углубление теоретической подготовки обучающегося, приобретение им практических навыков и компетенций, а также опыта самостоятельной профессиональной деятельности:

- закрепление теоретических знаний, полученных при изучении дисциплин;
- сбор необходимых материалов для написания выпускной квалификационной работы;
- ознакомление со способами проведения социологических и маркетинговых исследований с целью выявления потребительских предпочтений и потребностей рынка;
- освоение методики исследования свойств пакета материалов для изготовления швейного изделия заданного ассортимента;
- формирование навыков использования информационных технологий при проведении и обработке результатов исследований;
- приобретение практических навыков по разработке новых технологических и конструкторских решений по изготовлению швейного изделия заданного ассортимента

# Формируемые компетенции и индикаторы достижения компетенций:

Код и наименование	Код и наименование	Планируемые результаты обучения			
компетенции	индикатора	при прохождении практики			
	достижения компетенции				
ПК-1 Способен применять комплексные знания и системное понимание базовых основ методов, приемов и технологий в проектировании	ИД-ПК-1.3 Осуществление процедур сбора, сортировки, анализа, оценки и критического резюмирования больших объемов информации, используемой при конструировании и моделировании швейных изделий	<ul> <li>перечисляет виды научнотехнической информации, необходимой для проведения исследований по совершенствованию технологических процессов и оборудования в производстве изделий легкой промышленности;</li> <li>обсуждает результаты ранее выполненных отечественных и зарубежных исследований по совершенствованию технологических процессов и оборудования в производстве изделий легкой промышленности;</li> <li>описывает известные отечественные и зарубежные методы и средства исследований по совершенствованию технологических процессов и оборудования в производстве изделий легкой промышленности;</li> </ul>			
ПК-3 Способен проводить критический анализ, модифицировать и дорабатывать существующие модели швейных изделий для обеспечения требуемой функциональности и эргономичности	ИД-ПК-3.2 Внесение предложений по изменению ассортимента, улучшению качества, образа, конструкции и т.п. одежды в соответствии с новыми требованиями потребителей, производственными возможностями и новыми материалами	<ul> <li>предлагает к использованию наиболее эффективные технологические процессы и оборудование в производстве изделий легкой промышленности;</li> <li>организовывает работу по исследованию и совершенствованию технологических процессов и оборудования в производстве изделий легкой промышленности;</li> <li>определяет ценность применяемых технологических процессов и оборудования в производстве изделий легкой промышленности.</li> </ul>			

## Общая трудоёмкость производственной практики составляет:

по очной форме обучения –	3	3.e.	96	час.	
---------------------------	---	------	----	------	--