

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Белгородский Валерий Савельевич  
Должность: Ректор  
Дата подписания: 27.05.2024 11:35:19  
Уникальный программный ключ:  
8df276ee93e17c18e7bec9c7cdd1a0ed3ab62475

## АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

### Производственная практика. Научно-исследовательская работа 3

Уровень образования	магистратура		
Направление подготовки	29.04.05	Конструирование изделий легкой промышленности	
Направленность (профиль)	Цифровое конструирование и моделирование одежды		
Срок освоения образовательной программы по очной форме обучения	2 года		
Форма обучения	очная		

1.1. Способы проведения практики  
стационарная/выездная.

1.2. Сроки и продолжительность практики

семестр	форма проведения практики	продолжительность практики
Третий	путем чередования с периодами проведения теоретических занятий	в течение семестра с выделением отдельных дней (или часов) для проведения практики в расписании учебных занятий

1.3. Место проведения практики

– в профильных организациях/предприятиях, деятельность которых соответствует профилю образовательной программы в соответствии с договорами о практической подготовке;

– в структурном подразделении университета, предназначенном для проведения практической подготовки: лаборатории кафедры Художественного моделирования, конструирования и технологии швейных изделий, Инжиниринговом центре РГУ им. А.Н. Косыгина.

– При необходимости рабочая программа практики может быть адаптирована для условий проведения практики в дистанционном формате.

1.4. Форма промежуточной аттестации

третий семестр – зачет.

1.5. Место практики в структуре ОПОП

Производственная практика (Производственная практика. Научно-исследовательская работа 3 – далее «Производственная практика. НИР 3») относится к части, формируемой участниками образовательных отношений.

1.6. Цели производственной практики:

– закрепление теоретических знаний, полученных при изучении дисциплин Модуля 1, Модуля 2 и Модуля 3;

– закрепление навыков самостоятельного проведения научных исследований, приобретенных при прохождении Производственной практики. НИР 1 и Производственной практики. НИР 2;

- консультации с руководителем ВКР на регулярной основе; консультации с руководителем магистерской программы в рамках научно-технического семинара;
- приобретение практических навыков для будущей профессиональной деятельности или отдельных ее разделов.

Формируемые компетенции и индикаторы достижения компетенций:

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции
ПК-2 Способен проводить исследования, касающиеся эргономичности продукции, ее безопасности и комфортности использован	ИД-ПК-2.3 Выявление проблем проектирования продукции. Разработка планов и методических программ проведения исследований по безопасности и комфортности. Разработка научно-методической документации. анализ технологий производства, структуры организации, его профиля, специализация, перспективы развития
ПК-4 Способен разрабатывать новые конструкции швейных изделий, в том числе не имеющих аналогов, том числе на фигурах нетипового телосложения по индивидуальному заказу в САПР	ИД-ПК-4.2 Выбор материалов на изделие (из приобретенных или имеющихся на предприятии) в соответствии с внешней формой и конструкцией модели швейного изделия (совместно с конфекционистом). Выбор имеющейся на предприятии или расчет и построение новой конструкции швейного изделий, в том числе с учетом особенностей индивидуальной фигуры. Примерка макета на реальных объектах, в том числе виртуальная, выявление и устранение конструктивных дефектов посадки изделия с внесением уточнений в чертежи и макет модельной конструкции. Руководство и контроль за осуществлением разработок конструкций новых моделей в соответствии с разработанным алгоритмом перенесения модельных особенностей с учетом стандартизации и унификации ее отдельных элементов
ПК-5 Способен к проведению конфекционирования материалов для производства швейных изделий	ИД-ПК-5.1 Анализ ассортимента новых материалов, представляемых на международных выставках, ярмарках, презентациях, показатели качества материалов и изделий легкой промышленности с использованием необходимых методов и средств исследований. Осуществление конфекционирования материалов на новое изделие с учетом модных тенденций и потребительских предпочтений

Общая трудоёмкость производственной практики составляет:

по очной форме обучения –	4	з.е.	128	час.
---------------------------	---	------	-----	------