|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ**  **ПРОИЗВОДСТВЕННОЙПРАКТИКИ** | | |
| **Производственная практика. Преддипломная практика** | | |
| Уровень образования | магистратура | |
| Направление подготовки/Специальность | 18.03.01 | Химическая технология |
| Направленность (профиль)/Специализация | Технология полимерных пленочных материалов и искусственных кож | |
| Срок освоения образовательной программы по очной форме обучения | 4 года | |
| Форма обучения | очная | |

## Способы проведения практики

* + - 1. стационарная, выездная*.*

## Сроки и продолжительность практики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **семестр** | **форма проведения практики** | **продолжительность практики** |
| седьмой | непрерывно (выделяется один период) | 2 недели |

## Место проведения практики

* + - в профильных организациях, деятельность которых соответствует профилю образовательной программы в соответствии с договорами о практической подготовке;
    - в структурном подразделении университета, предназначенном для проведения практической подготовки: лаборатории кафедры Химии и технологии полимерных материалов и нанокомпозитов, ОАО «МОНТЕМ», ООО НТЦ «Аэрозолей». Организации, предприятия. Научные лаборатории.
      1. При необходимости рабочая программа практики может быть адаптирована для условий проведения практики в дистанционном формате.

## Форма промежуточной аттестации

* + - 1. седьмой семестр – зачет с оценкой.

## Место практики в структуре ОПОП

* + - 1. Производственная практика (Производственная практика. Преддипломная практика)относится к части, формируемой участниками образовательных отношений*.*

## Цель производственной практики:

* + - 1. Закрепление и углубление теоретической подготовки обучающегося, приобретение им практических навыков и компетенций, а также опыта самостоятельной профессиональной деятельности*.*
    - закрепление теоретических знаний, полученных во время аудиторных занятий, учебных практик;
    - приобретение профессиональных умений и навыков при непосредственном участии обучающегося в деятельности предприятия или научно-исследовательской организации;
    - анализ научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта в области проектирования технологического процесса;
    - сбор необходимых материалы для написания выпускной квалификационной работы.

## Формируемые компетенции и индикаторы достижения компетенций:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Код и наименование компетенции** | **Код и наименование индикатора**  **достижения компетенции** | **Планируемые результаты обучения при прохождении практики** |
| УК-6  Способен управлять своим временем, выстраивать и реализовывать траекторию саморазвития на основе принципов образования в течение всей жизни | ИД-УК-6.3  Оценка требований рынка труда и предложений образовательных услуг для выстраивания траектории собственного профессионального роста | * Демонстрирует способы и методы определения приоритетов профессионального роста и способы совершенствования собственной деятельности на основе самооценки по выбранным критериям; * Определяет приоритеты профессионального роста и способы совершенствования собственной деятельности на основе самооценки по выбранным критериям; * Демонстрирует навыки определения приоритетов профессионального роста и способы совершенствования собственной деятельности на основе самооценки по выбранным критериям. |
| ПК-1  Способен организовать и контролировать технологический процесс производства наноструктурированных полимерных материалов по видам | ИД-ПК-1.1  Описание этапов технологического процесса производства наноструктурированных полимерных материалов и особенности работы используемого технологического оборудования | * Описывает этапы технологического процесса производства наноструктурированных полимерных материалов по видам. * Описывает особенности работы используемого технологического оборудования на производстве наноструктурированных полимерных материалов по видам. |
| ПК-2  Способен проводить контроль соблюдения технологической дисциплины в цехах по производству наноструктурированных полимерных материалов и правильной эксплуатации технологического оборудования | ИД-ПК-2.1  Анализ и контроль параметров исходного сырья и готовой продукции, а также соблюдение норм расхода сырья и материалов при производстве наноструктурированных полимерных материалов | * Анализирует параметры исходного сырья и готовой продукции в производстве полимерных материалов. * Контролирует параметры исходного сырья и готовой продукции в производстве полимерных материалов. * Анализирует соблюдение норм расхода сырья и материалов при производстве наноструктурированных полимерных материалов. * Контролирует соблюдение норм расхода сырья и материалов при производстве наноструктурированных полимерных материалов. * Проводит контроль соблюдения технологической дисциплины в цехах по производству наноструктурированных полимерных материалов.   Проводит контроль правильной эксплуатации технологического оборудования в производстве полимерных материалов. |
| ПК-4  Способен соблюдать требования действующих в организации систем менеджмента качества | ИД-ПК-4.3  Организация работы сотрудников, оценка результатов их деятельности на каждой операции технологического процесса | * Понимает методику проектирования единичных и унифицированных технологических процессов обработки заготовок для разных типов производства; * Использует нормативные документы в области организации трудового процесса; * Использует методы мотивации туда работников режимных объектах; * Использует методы исследования трудовых процессов на режимных объектах; * Демонстрирует основы производственной деятельности организации; * Понимает виды и методы организационного планирования, проектирования организационных действий и бизнес-процессов; * Демонстрирует навыки организации, нормирования и оплаты труда различных категорий работников на режимных объектах; * Собирает, анализирует и структурирует информацию об особенностях организации работ на различных участках производства и на конкретных рабочих местах с учетом целей, задач, планов и структуры организации; * Понимает методику проектирования технологических процессов сборки машин; * Демонстрирует навыки расчета режимов резания; расчета норм времени; точностных расчетов; расчета экономической эффективности технологического процесса; заполнения технологической документации; − навыками построения технологических схем сборки. |
| ПК-5  Способен устранять причины, вызывающие простои оборудования и снижение качества наноструктурированных полимерных материалов | ИД-ПК-5.3  Понимание устройства основного используемого технологического и контрольно-измерительного оборудования экструзионных, наносных, каландровых линий, а таже литьевых агрегатов для производства наноструктурированных полимерных материалов и принципы его работы, используя технический английский язык в области полимерных материалов и нанотехнологий | * Понимает устройства и принципы работы основного используемого технологического и контрольно-измерительного оборудования экструзионных, наносных, каландровых линий, а таже литьевых агрегатов для производства наноструктурированных полимерных материалов для упаковки из многослойных пленок. * Использует технический английский язык в области полимерных материалов и нанотехнологий для упаковки из многослойных пленок. * Устраняет причины, вызывающие простои оборудования и снижение качества наноструктурированных полимерных материалов для упаковки из многослойных пленок. |

## Общая трудоёмкость учебного модуля по учебному плану составляет:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| по очной форме обучения – | 3 | **з.е.** | 108 | **час.** |