

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Белгородский Валерий Савельевич
Должность: Ректор
Дата подписания: 25.06.2024 11:25:30
Уникальный программный ключ:
8df276ee93e17c18e7bee9e7cad2d0e0ab544

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Оптимизация и управление технологическим процессом

| | | |
|---|--|------------------------|
| Уровень образования | бакалавриат | |
| Направление подготовки | 29.03.04 | Направление подготовки |
| Направленность (профиль) | Технологии изготовления художественно-промышленных изделий | |
| Срок освоения образовательной программы по очной форме обучения | 4 года | |
| Форма обучения | очная | |

Учебная дисциплина «Оптимизация и управление технологическим процессом» изучается в шестом семестре.

Курсовая работа – не предусмотрена

1.1. Форма промежуточной аттестации
экзамен

1.2. Место учебной дисциплины в структуре ОПОП

Учебная дисциплина «Оптимизация и управление технологическим процессом» относится к обязательной части программы.

1.3. Цели и планируемые результаты обучения по дисциплине

Целями изучения дисциплины «Оптимизация и управление технологическим процессом» являются:

– формирование системы знаний и практических навыков в оптимизации и управлении технологических процессов изготовления художественных изделий, ознакомление с концептуальными основами технологии как современной науки о производстве, его характерных процессах и их взаимных внутренних связях;

– формирование навыков научно-теоретического подхода к решению задач профессиональной направленности и практического их использования в дальнейшей профессиональной деятельности;

– формирование у обучающихся компетенций, установленных образовательной программой в соответствии с ФГОС ВО по данной дисциплине;

Результатом обучения по дисциплине является овладение обучающимися знаниями, умениями, навыками и опытом деятельности, характеризующими процесс формирования компетенций и обеспечивающими достижение планируемых результатов освоения дисциплины.

Формируемые компетенции и индикаторы достижения компетенций:

| Код и наименование компетенции | Код и наименование индикатора достижения компетенции |
|---|--|
| ОПК-7 Способен применять методы оптимизации технологических процессов производства художественных материалов и художественно-промышленных объектов с учетом требования потребителя | ИД-ОПК-7.1 Применение методов оптимизации технологических процессов производства художественно-промышленных объектов с учетом требования потребителя |
| | ИД-ОПК-7.2 Использование методик оптимизации технологии изготовления художественно- |

| Код и наименование компетенции | Код и наименование индикатора достижения компетенции |
|--------------------------------|---|
| | промышленных изделий с учетом современного состояния рынка, основных потребительских свойств изделий и нормативных требований к ним |
| | ИД-ОПК-7.3 Обеспечение оптимизации технологических процессов производства художественно-промышленных объектов с учетом требования потребителя |

Общая трудоёмкость учебной дисциплины по учебному плану составляет:

| | | | | |
|---------------------------|---|-------------|-----|-------------|
| по очной форме обучения – | 4 | з.е. | 128 | час. |
|---------------------------|---|-------------|-----|-------------|