*Информационное письмо*

**МЕЖДУНАРОДНЫЙ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ СИМПОЗИУМ**

**«СОВРЕМЕННЫЕ ИНЖЕНЕРНЫЕ ПРОБЛЕМЫ В ПРОИЗВОДСТВЕ ТОВАРОВ НАРОДНОГО ПОТРЕБЛЕНИЯ»,**

**в рамках V МЕЖДУНАРОДНОГО КОСЫГИНСКОГО ФОРУМА «СОВРЕМЕННЫЕ ЗАДАЧИ ИНЖЕНЕРНЫХ НАУК»,**

**ПОСВЯЩЁННОГО ЮБИЛЕЮ РГУ им. А.Н. КОСЫГИНА**

**26 - 27 ноября 2025 года**

Приглашаем принять участие в **Международном научно-техническом симпозиуме (МНТС) «Современные инженерные проблемы в производстве товаров народного потребления», посвященном юбилею РГУ им. А.Н. Косыгина,** который будет проходить в Российском государственном университете имени А. Н. Косыгина (Технологии. Дизайн. Искусство) в рамках Пятого Международного Косыгинского Форума **26 - 27 ноября 2025 года**

Условия участия:

•  Рабочие языки конференции: русский, английский.

•  Участие в конференции бесплатное.

•  Объем статьи: от 3 до 6 страниц, включая таблицы и рисунки (формат .doc).

•  Оригинальность текста: не менее 70%.

•  Важное условие: статьи, где авторами являются только обучающиеся, не принимаются.

Необходимо предоставить:

1. Файл со статьей в формате .doc, оформленной в соответствии с положением, с названием файла в формате: Фамилия (первого автора)\_статья\_Город  (например, Иванов\_статья\_Москва).

2. Файл со сведениями об оригинальности текста, с названием файла в формате: Фамилия (первого автора)\_уникальность\_Город  (например, Иванов\_уникальность\_Москва).

Обратите внимание:

•  Оргкомитет оставляет за собой право отклонять заявки на участие и материалы, поступившие после 30 апреля 2025 г., и выполненные с несоблюдением правил оформления, указанных в приложении.

•  Направляя статью, автор выражает свое согласие на ее опубликование в открытом доступе и размещение на сайте Университета Косыгина и официальном сайте Научной электронной библиотеки [eLibrary.ru.](https://elibrary.ru/)

•  Автор подтверждает, что в материалах статьи не использованы литературные источники и документы, имеющие грифы секретности или «Для служебного пользования», не являются коммерческой тайной, изобретением или ноу-хау организации.

Сборник научных трудов будет зарегистрирован в наукометрической базе РИНЦ. Материалы конференции будут опубликованы в сборнике научных трудов в авторской редакции.

Для участия в МНПК-2025 необходимо до 30 апреля 2025 года зарегистрироваться по ссылке:

<https://docs.google.com/forms/d/15i0cnAK0AXRnRHoIh7VSngitc2sr4rb0uqLRARS_cRQ/edit>

Сборник МНТС-2025 будет выслан каждому участнику на почту, указанную при регистрации!

*С уважением, Оргкомитет конференции*

**Контакты:** e-mail: [konareva-yus@rguk.ru](mailto:konareva-yus@rguk.ru)

Исполнитель: *Конарева Юлия Сергеевна*

**Приложение 1**

**ТРЕБОВАНИЯ К ОФОРМЛЕНИЮ статей**

|  |
| --- |
| **Объем статьи**: от 3-х до 6-ти страниц.  **Текстовый редактор:** MS Word.  **Формат:** А4 (210х297), книжный.  **Поля:** все поля по 25 мм.  **Шрифт:** Times New Roman.  **Размер шрифта (кегль):** 14 пт.  **Междустрочный интервал:** одинарный.  **Выравнивание текста**: по ширине.  **Абзацный отступ**: 1,25 см, допускается расстановка переносов.  **Межзнаковый интервал**: обычный.  **Межсловный пробел**: один знак.  **Допустимые выделения**: курсив, полужирный.  **Тире и кавычки должны быть одинакового начертания по всему тексту.**  **Номера страниц:** внизу, в центре.  **Рисунки** представляются в тексте статьи – не более 3-х рисунков в формате TIFF, JPG с разрешением не менее 300 точек/дюйм, в реальном размере. Нумерация обязательна. Графические изображения должны быть оформлены как объект MS Word, иметь ссылку в тексте, снабжаться подрисуночными подписями, не совпадающими с основным текстом.  **Таблицы и формулы** размещаются по тексту. Нумерация обязательна.  Таблицы должны иметь заголовки, ссылку в тексте. Шрифт в таблицах должен быть 12 пт., междустрочный интервал одинарный. **Не допускается использование таблиц с альбомной ориентацией.**  **Математические формулы** должны быть подготовлены в редакторе формул *Microsoft Equation Edito*r 3.0. или MathType. Размещение формул может быть осуществлено как непосредственно в тексте абзаца, так и отдельно. В последнем случае формула выравнивается по центру и может иметь нумерацию в круглых скобках справа, например, (1). Нумеруются только формулы, на которые имеются ссылки в тексте статьи. Формулы должны быть максимально компактными. Символы, использующиеся в формулах, обязательно должны быть определены в тексте до или после формулы.  Ссылки на литературные источники даются в квадратных скобках.  **Статьи должны иметь индекс Универсальной десятичной классификации (УДК).** Далее следует название статьи (жирным шрифтом, прописными буквами); фамилия, имя, отчество авторов; название учреждения, в котором выполнено исследование, страна, город; адреса электронной почты; аннотация и ключевые слова (на русском и английском языках). |

**Приложение 2**

**Образец оформления статьи**

|  |
| --- |
| УДК 687.052  **СТАТИЧЕСКИЙ РАСЧЕТ ГИБКО-ШАТУННЫХ РАСКРОЙНЫХ НОЖЕЙ**  **STATIC CALCULATION OF FLEXIBLE CONNECTING ROD CUTTING KNIVES**  **Абрамов В.Ф.1, Балтыкова С.А. 2**  **Abramov V.F. 1, Baltykova S.A. 2**  *1 Российский государственный университет им. А.Н. Косыгина*  *(Технологии. Дизайн. Искусство), Россия, Москва*  *Russian State University named after Kosygin A.N. (Technology. Design. Art)*  (e-mail: xmk.tik@yandex.ru )  *2 Южно-Казахстанский университет имени М. Ауэзова, Казахстан, г. Шымкент*  *M. Auezov South Kazakhstan University, Shymkent, Kazakhstan*  (e-mail: bsa@mail.ru )  *Аннотация.* Разработана методика расчета динамических реакций в сочленениях гибко-шатунного механизма ножа передвижных раскройных машин. Обозначена область применения гибко-шатунного механизма.  *Abstract.* A method for calculating dynamic reactions in the joints of the flexible connecting rod mechanism of the knife of mobile cutting machines has been developed. The scope of application of the flexible connecting rod mechanism is indicated.  *Ключевые слова:* гибко-шатунный, раскройный нож, методика расчета реакций в шарнирах.  *Keywords:* flexible connecting rod, cutting knife, method of calculating reactions in hinges.  В современных раскройных машинах используют гибко-шатунные механизмы, в которых пластинчатый нож выполнен с шатуном механизма как одна деталь (рис. 1) [1]. Определенное усложнение конструкции ножа на этих машинах компенсируется упрощением конструкции и уменьшением массы самой машины. Такая конструкция раскройного механизма имеет меньшее число кинематических пар, отсутствует отдельный ползун,  **Литература**  1. Ковалева Н.И. Проектирование швейных предприятий. Характеристика оборудования для проектирования подготовительного и раскройного производства швейных предприятий: справочное пособие / Н. И. Ковалева – Омск: Омский государственный институт сервиса, 2001. – 86 с. |